

2-Jaw / 4-Jaw 초고속 대관통경 증공척

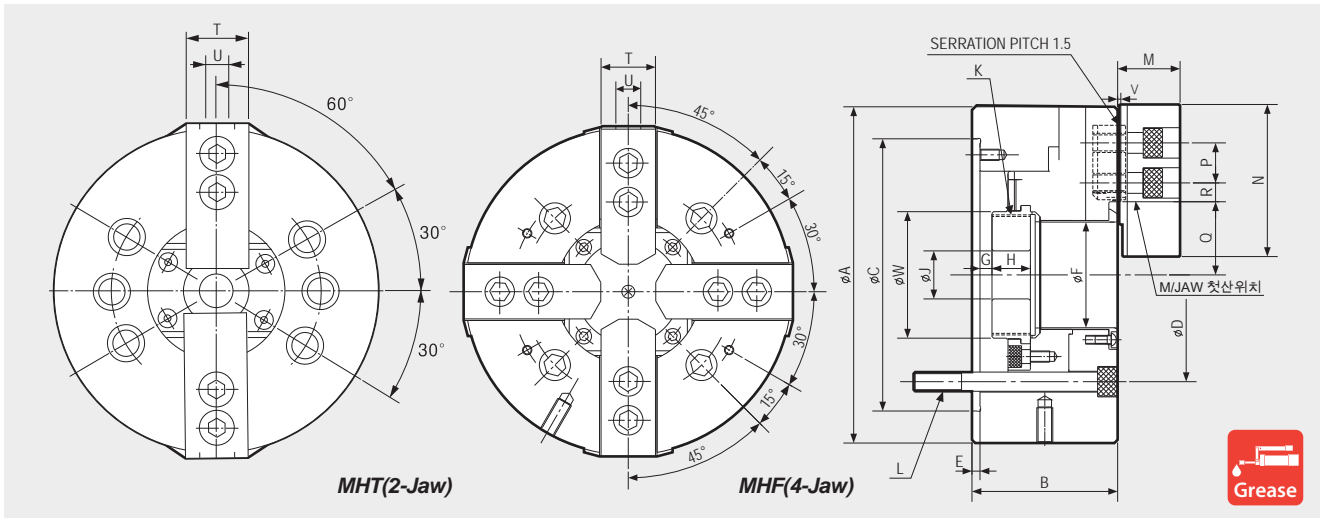
MHT / MHF

Mega Bore 2-Jaw / 4-Jaw Ultrahigh-Speed Open-Center Chuck



HYDRAULIC CHUCK

- Mega Bore 2-jaw, 4-jaw high-speed wedge-style open-center power chuck
- 대관통경 2-조, 4-조 웨지형 타입의 강력한 파악력 증공유압척



최의 오랜 수명을 유지하기 위해 최소 일 1회 이상 그리스를 주입하여 주십시오.

Dimensions / 치수표

	A	B	C(H6)	D	E	F	Gmax.	Gmin.	H	J	Kmax.	L	M	N	P	Qmax.	Qmin.	Rmax.	Rmin.	T	U	V	W
MHT-206	175	81	140	104.8	5	52	14	-1	17.5	20	M60x2.0	6-M10x95	32.5	72	20	38	34.8	21.75	10.25	31	12	2	65
MHT-208	210	91	170	133.4	5	66	7.5	-10	27	30	M75x2.0	6-M12x115	39	95	25	45.7	42	23.75	11.75	35	14	2	80
MHF-208	210	91	170	133.4	5	66	7.5	-10	27	30	M75x2.0	4-M12x115	39	95	25	45.7	42	23.75	11.75	35	14	2	80

※ Blank and machined draw-nuts are available.
 ※ "K" is Max. Draw nut size.

※ Draw-nut는 규격품과 미가공품이 있음.
 ※ "K"는 Draw nut 최대 나사 가공 치수임.

Specifications / 사양

	Thru Hole Diameter 관통경 (mm)	Grip Dia. 파악경 (mm)		Jaw STROKE Diameter. 직경 (mm)	PLUNGER STROKE (mm)	Permissible Input Force 허용최대입력 KN (kgf)	Max. Static Gripping Force 최대정적파악력 KN (kgf)	Max. rp.m 허용최고 회전속도 min ⁻¹ (rp.m.)	Weight 중량 kgf	GD ² N·m ² (kgf·m ²)	Operating Cylinder 적용실린더	Max. Hydraulic Pressure 최대설정유압력 MPa (kgf/cm ²)	Operating HARD JAW 적용조	KITAGAWA [®] Model
		Max.	Min.											
MHT-206	52	175	16.5	6.4	15	16.6(1700)	38(3875)	6000	11.5	2.2(0.225)	SH-15052 (SYH-1552)	1.18(12)	HB06A1	-
MHT-208	66	210	23	7.4	17.5	23.5(2397)	57.9(5914)	5000	21.7	6.47(0.66)	SH-17068 (SYH-1768)	1.59(16.3)	HB06A1	-
MHF-208	66	210	23	7.4	17.5	23.5(2397)	57.9(5914)	5000	23.5	5.59(0.57)	SH-17068 (SYH-1768)	1.59(16.3)	HBF08A1	-

※ Maximum turning speed is based on actual measurements.
 ※ Specifications are subject to change without notice.
 ※ Samcully Machinery Co., Ltd. is no longer an OEM manufacturer for Kitagawa[®]Iron Works Co., Ltd.

※ 허용최고 회전속도는 실측치에 준함.
 ※ 사양은 예고없이 변경될 수 있음.
 ※ 삼천리기계는 현재 기타가와에 OEM 생산을 하지 않습니다.